

Instrumento NIR DA 7440

Hecho para entornos industriales con tecnología de Matriz de Diodo

Moderno sensor de proceso en línea

El DA 7440 mide humedad, grasa, azúcar, saborizantes y más en tiempo real.

Se utiliza ampliamente en diversas aplicaciones de procesamiento de alimentos y productos agrícolas, y se usa para monitorear ingredientes entrantes y materias primas, optimizar procesos de producción y verificar la calidad del producto terminado.

Generalmente se instala sobre bandas transportadoras, pero su flexibilidad permite también otras opciones.

Los resultados se integran fácilmente en un sistema de automatización existente. Gracias al uso de tecnología moderna de matriz de diodos, el DA 7440 proporciona lecturas precisas y estables incluso cuando los productos cambian.

Parámetros de medición

- Humedad
- Grasa
- Carga de resina en fibras
- Sal y especias
- Nicotina
- Fibra
- Azúcares
- Proteína
- Y más...



Optimiza tu producción

El DA 7440 se utiliza con éxito para medir y controlar la humedad y más en diversos procesos. Mediante mediciones precisas en tiempo real, el usuario puede controlar automáticamente o de forma manual el secado, enfriamiento, adiciones de ingredientes, mezclado o segregaciones, dependiendo de las necesidades actuales.

La moderna tecnología DA detecta automáticamente si hay producto en la banda o no, y maneja los cambios del proceso como variaciones en la altura, color y temperatura del producto sin afectar indebidamente los resultados de la medición.

Integración de la información

Al integrar el instrumento en el sistema SCADA, el operador puede ver los resultados en un entorno operativo familiar. Además, los resultados están disponibles para controles automatizados e informes a través de un sistema central de reportes. El DA 7440 ofrece una gama de opciones de comunicación, incluyendo:

OPC DA

Fieldbus, incluyendo Profibus DP, Modbus, etc.

Ethernet TCP/IP basado en Modbus/TCP y PROFINET

Salidas analógicas

Además, los datos pueden descargarse fácilmente desde la interfaz web para su

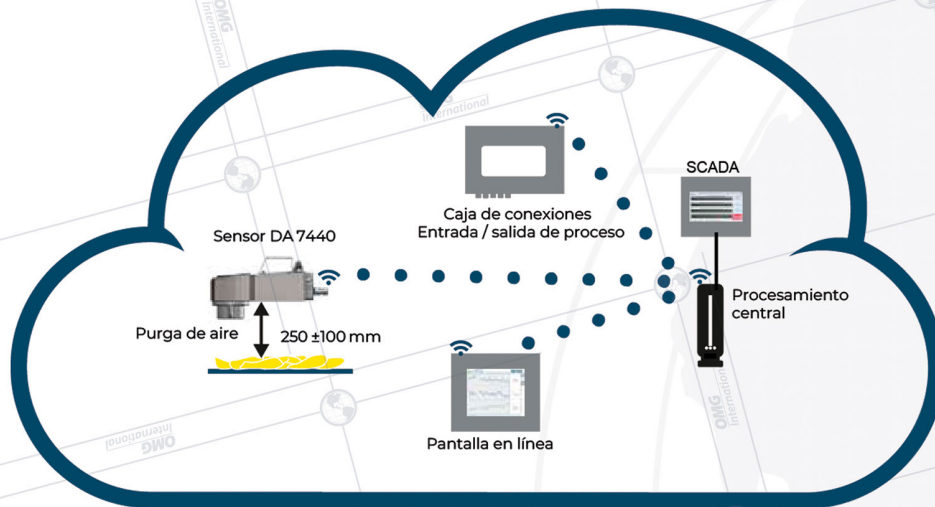
Diseño industrial

El DA 7440 está disponible en diferentes modelos para diferentes procesos. El DA 7440 de propósito general se usa típicamente en procesos secos, mientras que la versión de diseño sanitario se usa en áreas de producción de alimentos u otros entornos que requieren mayor protección contra el ingreso de partículas. También está disponible una versión refrigerada del instrumento para instalación en áreas con temperaturas elevadas. El sensor inteligente está equipado con una ventana con purga de aire que garantiza que la ventana del sensor se mantenga limpia y libre de contaminación.

El sensor se comunica por Ethernet y puede conectarse directamente a una red existente de planta o conectarse a una red inalámbrica. Esta conectividad reduce la necesidad de instalar cables adicionales por separado.



La caja de conexiones se monta típicamente cerca del sensor y proporciona una forma conveniente de instalar rápidamente los suministros necesarios al sensor.



Es posible utilizar varios sensores con una sola unidad de procesamiento.

Comunicación moderna entre componentes

La comunicación entre los diversos componentes del sistema es mediante Ethernet.

El sistema está disponible con interfaz cableada o inalámbrica entre el sensor, el procesador central y los periféricos.

La interfaz de usuario es web, lo que significa que cualquier usuario puede acceder a la información de medición en tiempo real desde un navegador web en cualquier parte de la red.

Por ejemplo, mientras el operador usa la pantalla en línea, el gerente de producción puede ver las mediciones en su oficina en tiempo real.

El laboratorio puede, simultáneamente e independientemente, agregar resultados de análisis de referencia al informe de muestreo manual, lo que permite una verificación continua y rápida del rendimiento del sensor.

Esta capacidad multiusuario no requiere instalación de software adicional en ningún ordenador.



Ventajas

- Resultados precisos y exactos para todos los productos
- Interfaz de usuario basada en la web
- Fácil integración en SCADA





Calibraciones

A diferencia de los instrumentos que usan solo unas pocas longitudes de onda NIR para realizar la medición, la tecnología de matriz de diodos captura una parte completa del espectro NIR.

Esto facilita el uso de técnicas modernas de calibración como PLS, el método HR propietario o ANN. Perten ofrece calibraciones listas para usar para todos los parámetros importantes y soporte continuo para las calibraciones. Alternativamente, el cliente puede optar por desarrollar y mantener calibraciones PLS usando software de terceros como The Unscrambler® de Camo.

Soporte

Gestionar los activos para garantizar un rendimiento óptimo se vuelve cada vez más rentable. Perten ofrece una gama de paquetes de soporte asequibles para asegurar que su instrumento continúe funcionando como nuevo, año tras año.

El soporte incluye mantenimiento y actualizaciones de calibración, reemplazo de ciertos consumibles, así como actualizaciones de software.



Especificaciones

- Rango de temperatura: 0°C a 40°C, 0°C a 70°C con enfriador opcional
- Protección contra ingreso: IP65 o IP69k
- Humedad: 50% RH $\pm$ 30%
- Montaje: diámetro de 38 mm
- Alimentación: 230 V AC 50-60 Hz a la caja de conexiones
- Red: Ethernet/TCP-IP 100/100 Mbps a sensor, gabinete y pantalla en línea
- Aire comprimido para purga de aire: 3 bar, 6 mm de diámetro
- Flujo de aire: 30–60 l/min

