

Automatización Inteligente para Molinos de Trigo

Balancín de Flujo MFB

Precisión en la Dosificación y Mezcla de Granos

El Balancín de Flujo MFB es una solución fundamental para la gestión avanzada de silos, diseñada para garantizar que la planta mantenga una capacidad de producción uniforme y estable.

Capacidades Técnicas:

- **Gestión de Mezclas:** Permite la mezcla exacta de diferentes tipos y calidades de grano o harina en los silos bajo la tasa deseada.
- **Monitoreo en Tiempo Real:** El sistema permite observar directamente en pantalla tanto el flujo actual como el flujo total acumulado.
- **Estabilidad Operativa:** Garantiza que el proceso de beneficio del trigo se mantenga de manera uniforme y estable en cada etapa.
- **Conectividad de Datos:** Los valores de flujo se transfieren de forma automática a la computadora central para su posterior registro y análisis técnico.

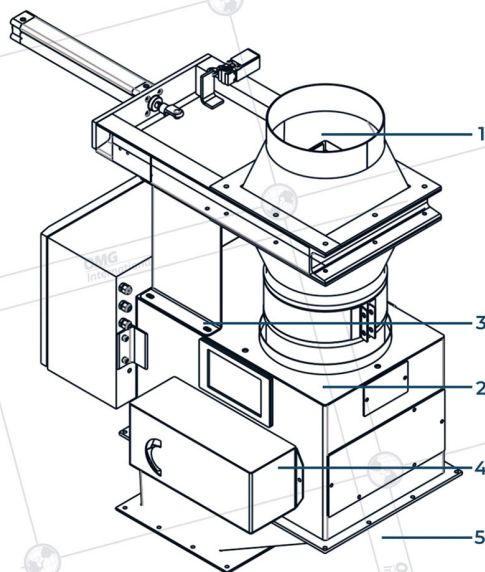


Automatización Inteligente para Molinos de Trigo

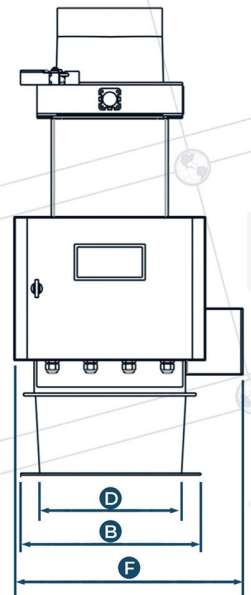
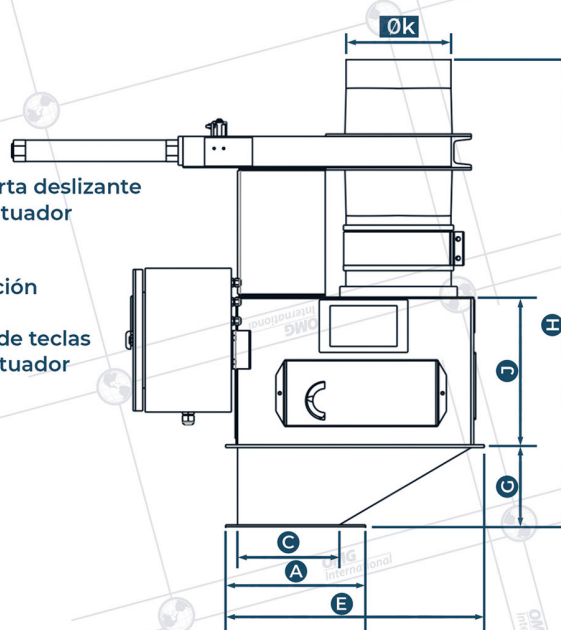
Balancín de Flujo MFB

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad (t/h)		Voltio	Hercios	Amperio	Vatio
	Trigo	Maíz				
MFB - A	1 - 15	1 - 13	220	50	1	100
MFB - B	1 - 30	1 - 25				



1. Introducción
2. Pesaje
3. Sistema de teclas
4. Motor actuador
5. Salida



Báscula de Extracción MESU

Control Avanzado de Rendimiento y Pesaje

La Báscula de Extracción MESU está diseñada para plantas de molienda modernas que requieren una integración total con sistemas de control centralizados (PLC).

Atributos del Sistema:

- **Monitoreo Simultáneo:** Control integral de los valores de extracción, permitiendo el seguimiento por periodos de tiempo específicos o de forma simultánea.
- **Control PLC Integral:** La gestión operativa se realiza completamente a través de estaciones de trabajo (PC) o terminales de operador.
- **Gestión de Datos y Auditoría:** Genera reportes históricos y gráficos de extracción detallados para auditar el rendimiento real del molino.
- **Automatización de Reportes:** Integración con software SCADA original para la emisión automática de reportes según los tiempos programados.
- **Diseño Higiénico:** Bajo pedido, las superficies en contacto directo con el producto están disponibles en acero inoxidable.

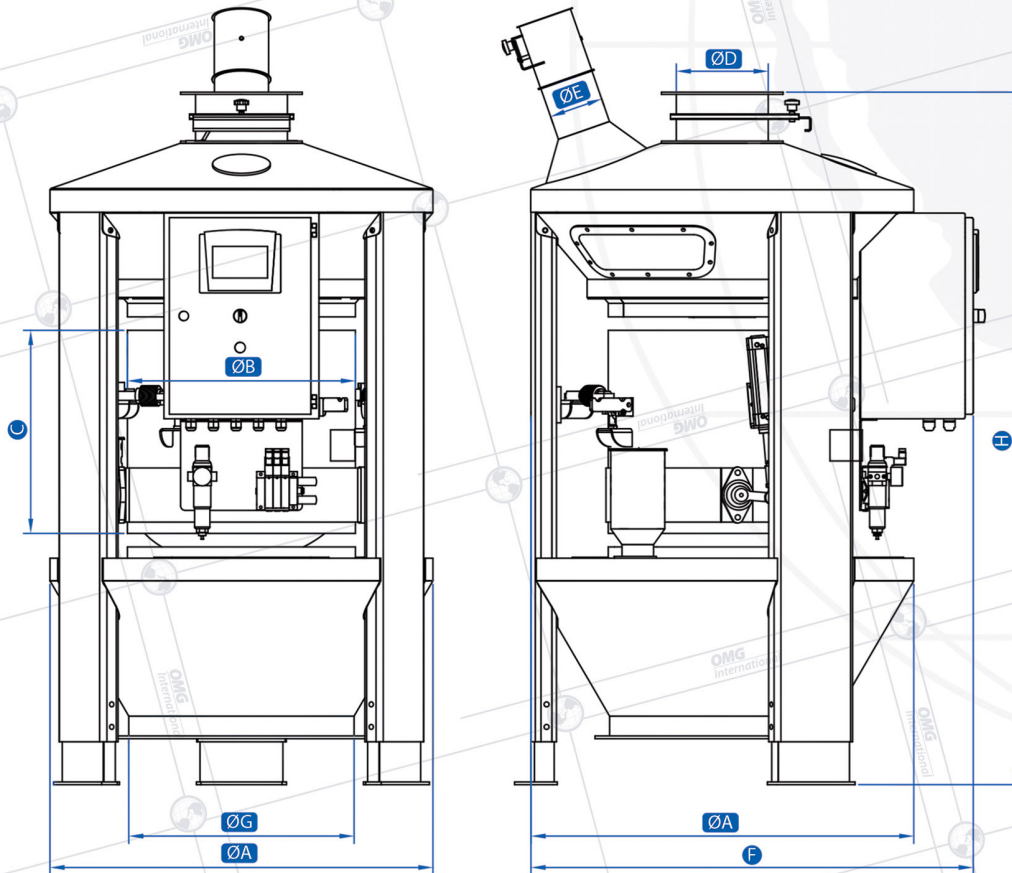




Báscula de Extracción MESU

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad de peso	Pesaje / Hora	Presión de aire	Potencia (kW)	Peso (kg)	Capacidad (t/h)			
						Trigo	Maíz	Harina	Salvado
MESU 40	40	300 - 360	5 - 6	0.1	200	7.5 - 8	6 - 7	6.6 - 7	3.6 - 4
MESU 80	80				210	15 - 16	13 - 14	13.2 - 15	7.2 - 8
MESU 120	120				225	27 - 30	23 - 22	20 - 22	11 - 12.5



Báscula de Extracción MEST

Monitoreo Preciso de la Eficiencia de Molienda

El sistema MEST constituye una herramienta robusta para la visualización del rendimiento del molino, optimizada específicamente para la trazabilidad de la producción.

Funcionalidades Clave:

- **Visualización de Rendimiento:** Permite observar los valores de extracción y rendimiento por periodos determinados de producción.
 - **Interfaz de Usuario Centralizada:** Ofrece un control total mediante la computadora central o la terminal del operador de la planta.
- Análisis Técnico: Capacidad avanzada para generar informes históricos y gráficos de rendimiento necesarios para el análisis de eficiencia.
- **Sincronización por Turnos:** Emite reportes automáticos alineados con los turnos de trabajo o tiempos de producción programados en la planta.
 - **Calidad de Fabricación:** Opción de superficies de contacto en acero inoxidable para cumplir con los más altos estándares de calidad.

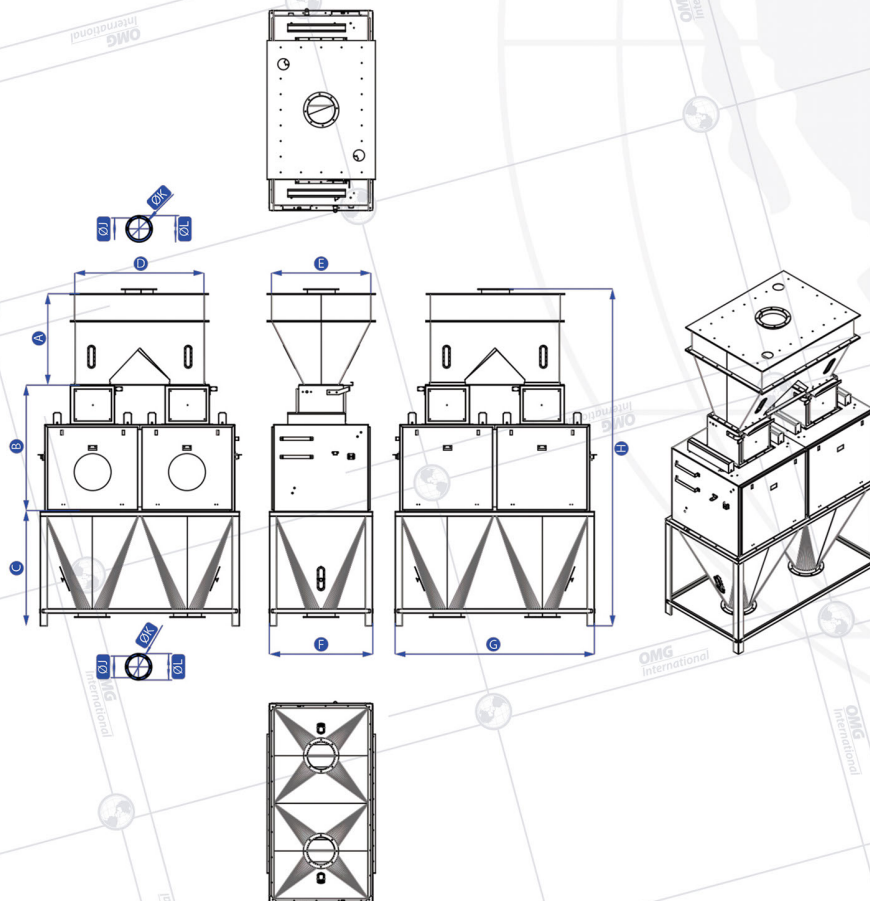




Báscula de Extracción MEST

Datos Técnicos

Modelo	Capacidad	Pesaje / Hora	Presión de aire	Potencia (kW)	Peso (kg)	Capacidad (t/h)		
						Trigo	Harina	Salvado
MESU 50	265	300	6	0.12	600	60	40	25
MESU 100	700	240			700	105	70	50
MESU 150	1000				820	150	105	75



Máquina de Humidificación Automática MGM

Acondicionamiento Inteligente y Control de Humedad

La MGM es el equipo crítico para el acondicionamiento del grano previo a la molienda, asegurando que el salvado alcance la elasticidad perfecta para un procesamiento de alto rendimiento.

Especificaciones del Proceso:

- **Medición de Alta Sensibilidad:** El sistema monitorea la humedad del grano tanto en el punto de entrada como durante el proceso de humidificación activo.
- **Cálculo Autónomo:** Regula y calcula de manera automática el flujo de agua necesario para alcanzar con precisión el objetivo de humedad deseado.
- **Análisis Integral de Calidad:** Detecta automáticamente tanto la humedad inicial como el peso hectolítrico del grano entrante.
- **Control de Producción por Turnos:** Proporciona reportes detallados sobre la cantidad exacta de grano procesado durante cada turno de trabajo.

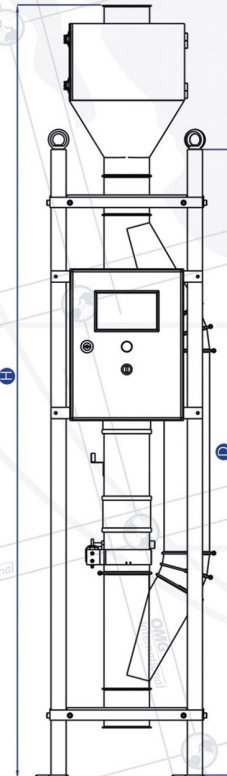
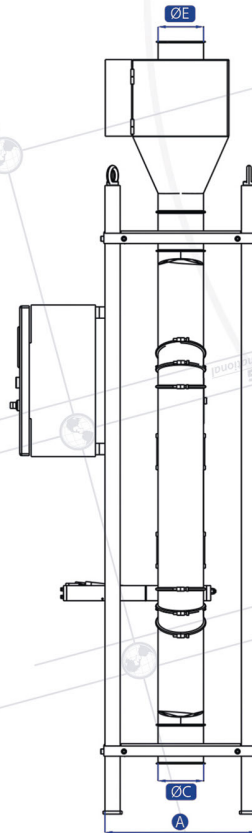
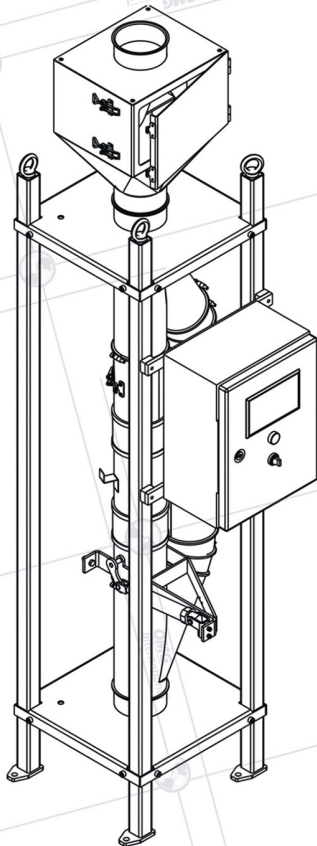




Acondicionamiento Inteligente y Control de Humedad

Datos Técnicos

Modelo	A	B	ØC	D	ØE	H	Capacidades t/h		Rango de agua dosificada
							Trigo	Maiz	
MGM-A	400	400	150	1650	120	2040	1-20	1-13	1-13
MGM-B	500	500	200				1-30	1-25	100-2500





www.agromg.com



+ 52 (33) 3616 6251



E-mail: omg@omg.com.mx

¡Escaneame!



omg International



[omg.international_agro](https://www.instagram.com/omg.international_agro)



[omginternational_agro](https://www.youtube.com/omginternational_agro)



Industria Maderera N°226-A, Cp. 45130,
Fraccionamiento industrial, Zapopan Norte
Zapopan, Jalisco, México

Innovación

Confianza

Principios