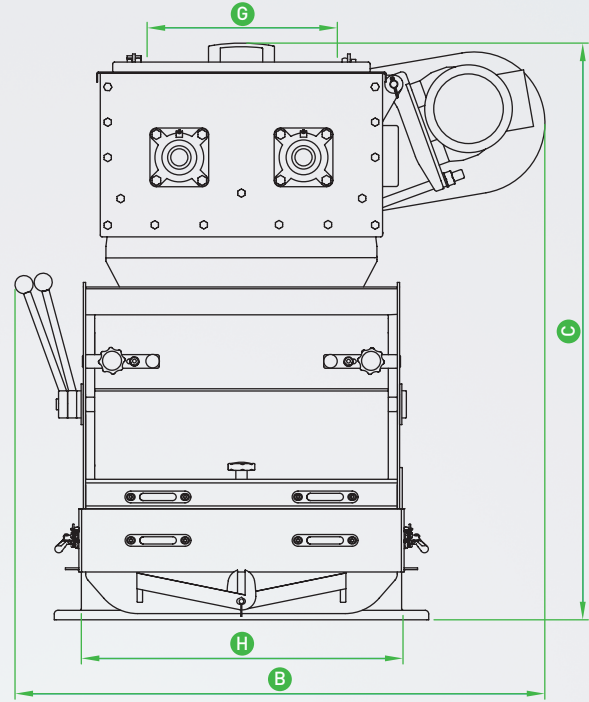
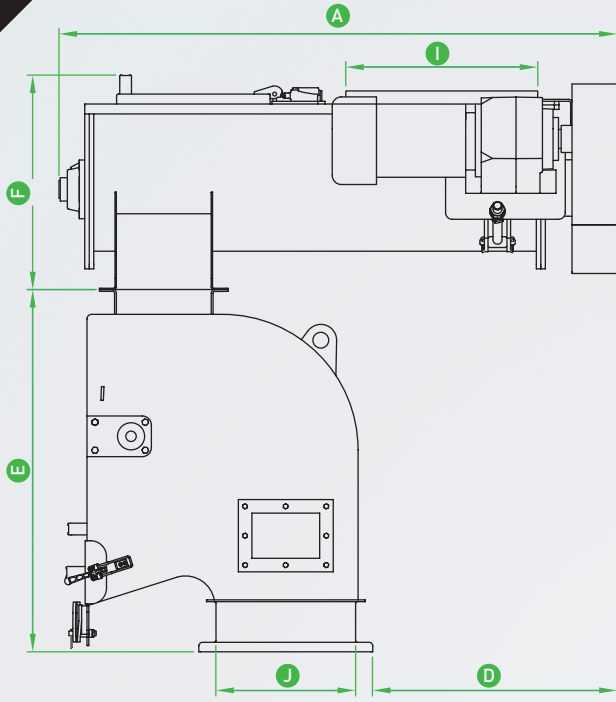


HAMMER MILL FEEDER DEĞİRMEN BESLEYİCİ

VHF

- ▲ Screw conveyors rotating in opposite directions provide product blending and metering into the mill at a constant and uniform rate.
- ▲ Feeding rate that automatically adjusts with the ampere load on the mill motor (available in automated plants).
- ▲ Permanent magnet captures ferrous metals prior to milling.
- ▲ Ürünü eşit yayararak ve karıştırarak akmasını sağlamak için farklı yönlerde dönen helozonlar
- ▲ Çekiçli değirmen motorunun çekmiş olduğu ampere göre değişen besleme hızı (Otomasyonlu tesislerde)
- ▲ Ürün çıkışında metal parçaları tutan mıknatıs





DIMENSIONS | ÖLÇÜLER | Размеры | DIMENSÕES (mm)

Type Model Модель Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
VHF 400	1240	875	930	725	570	360	375	390	200	165
VHF 600	1240	1065	1220	540	800	415	455	590	250	290
VHF 700	1240	1175	1275	540	800	475	550	690	250	290

TECHNICAL DATA | TEKNİK BİLGİLER | Технические Данные | DADOS TÉCNICOS

Type Model Модель Modelo	Motor Power (kW) Motor Мотор (кВт) Potência ex. kW	Suitable Hammer Mill Uygun Çekiçli Değirmen Подходящая молотковая дробилка Moulin a Marteau adapté Molino de Martillos Adecuado	Weight (Kg) Ağırlık Вес кг. Peso (kg)
VHF 400	1,5	VHM 70x40 / VHM 115x40	240
VHF 600	2,2	VHM 115x60	385
VHF 700	2,2	VHM 115x70	445

Motor cycle can be adjusted by inverter.
Motor devirleri hız kontrol cihazı ile ayarlanabilir.

Copyright. We reserve our right to change technical specifications of machinery and equipment without any prior notice.
Tüm hakları saklıdır. Firmamızın önceden bilgi vermeksizin teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkı mahfuzdur.